

WORKSPACE LOOP

SPECYFIKACJA

Typ:	Tufted Loop Pile Tile
Skład runa:	100% Solution Dyed Nylon
Przekrój pikowania:	1/10"
Ciężar włókna:	580 g/m ²
Wysokość włókna:	3,0 mm
Ciężar całkowity:	4260 g/m ²
Gęstość taftowania:	172,000 g/m ²
Grubość:	6,00 mm
Podłoże:	Bitumiczne
Rozmiar płytki:	50cm x 50cm



Klasyfikacja zastosowań 33/43 - *Heavy Contract*



Właściwości elektrostatyczne < 2Kv

Akustyka EN ISO 140-8:1998 ΔL_w 24 dB



Odporność na światło (BS EN ISO105-B02):	6
Pocieranie na mokro (BS EN ISO105-E01:B01):	4-5
Pocieranie na sucho (BS EN ISO 105-X12):	4-5
Pranie szamponem na mokro (BS1006:UK-TB):	4-5



Palność (BS EN ISO 11925-2): Bfl -s1



Odporność na kółka samonastawne BS EN 985: 2.8 (nadaje się do użytkowania)

Produkt objęty jest 10-letnią gwarancją

MONTAŻ

Podłoże powinno być czyste, suche i gładkie. Podłogi drewniane należy przykryć sklejką lub innym odpowiednim materiałem w płytce. Płytki Workspace Loop należy kłaść rotacyjnie zmieniając kierunek płytki o 90°. Płytki Workspace Loop należy klimatyzować przez co najmniej 24 godziny w przewidywanej temperaturze i wilgotności użytkowania obiektu. Instrukcja montażu dostępna jest w Biurze Polflor Polska Sp. z o.o.

WAŻNE: z przyczyn technicznych, tak jak w przypadku wszystkich materiałów tekstylnych, nie jest możliwe dopasowanie odcieni z różnych partii. Zamówienia, których odcienie muszą być dopasowane powinny być składane w jednym terminie. Produkcja może wykazywać odchylenia w stosunku do wzornika.

KONSERWACJA

W celu uzyskania maksymalnego okresu użytkowania produktu zaleca się wprowadzenie harmonogramu konserwacji od dnia montażu. Konieczne jest regularne odkurzanie odkurzaczem ze szczotką obrotową. Wszelkie rozlane płyny i plamy należy usuwać niezwłocznie. Szczegółowe informacje zamieszczone są w zaleceniach dot. konserwacji i czyszczenia Paragon. Niezmiernie ważnym jest zabezpieczenie wszystkich wewnętrznych wykładzin dywanowych przed zabrudzeniem i wilgocią z zewnątrz poprzez zastosowanie wycieraczek.